



Serie W

Compresor Reciprocante

Serie W

MAYEKAWA
MYCOM

www.mayekawamma.com

CARACTERÍSTICAS

FLUIDO REFRIGERANTE

Amoniaco (NH3) y HFC (R134a, R404a, R507a, entre otros).

BAJO NIVEL DE RUIDO

Funcionamiento con bajo nivel de ruido debido al perfecto equilibrio dinámico.

CONTROL DE CAPACIDAD

Control de capacidad automático a través de un sistema hidráulico que actúa según las variaciones de la presión de succión.

MÉTODO DE TRANSMISIÓN

Por polea / correa o acoplamiento directo.

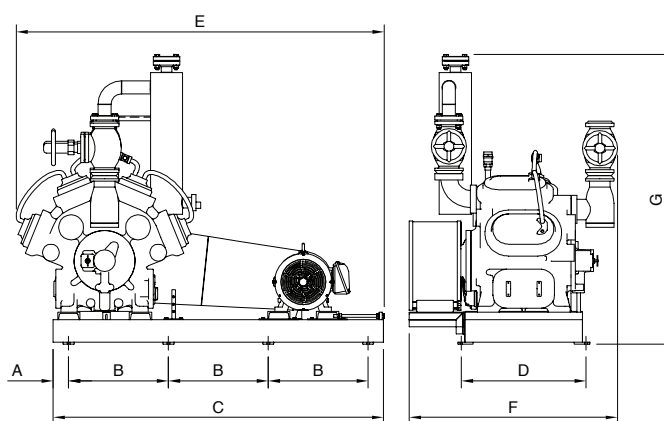
PANEL MICROPROCESADOR MYPRO

Garantiza el monitoreo de las condiciones de operación del compresor, y regula su capacidad de acuerdo a la necesidad. Opcionalmente se puede comunicar via Modbus.

DOBLE ETAPA PARA BAJAS TEMPERATURAS

Los compresores doble etapa están diseñados con dos cámaras de succión y dos de descarga. En su interior, existen dos divisiones, de forma que cada una realiza la función de compresor simple etapa, siendo dos cilindros en la etapa de alta (descarga) y los demás cilindros en la etapa de baja (succión).

SISTEMA SIMPLE DE ENFRIAMIENTO DE ACEITE Y CABEZALES



DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	N° de puntos para fijación	Peso sin motor	Ø Succión		Ø Descarga	
										1° Etapa	2° Etapa	1° Etapa	2° Etapa
4WA	70	500	1.640	550	1.800	960	1.520	08	700	2"	-	1.1/2"	-
6WA	70	500	1.640	550	1.850	1.050	1.560	08	820	2.1/2"	-	2"	-
8WA	100	600	2.000	680	2.250	1.100	1.600	08	990	3"	-	2.1/2"	-
4WB	105	640	2.130	750	2.300	1.200	1.760	08	1.350	3"	-	2.1/2"	-
6WB	105	680	2.250	850	2.470	1.420	1.850	08	1.690	4"	-	2.1/2"	-
8WB	105	680	2.250	850	2.500	1.420	1.970	08	1.840	4"	-	3"	-
42WA	70	500	1.640	550	1.860	1.200	1.550	08	880	2"	1.1/2"	1.1/2"	1.1/4"
42WB	105	640	2.130	750	2.390	1.500	1.830	08	1.710	3"	2"	2.1/2"	2"
62WA	100	600	2.000	680	2.250	1.300	1.600	08	960	2.1/2"	2"	2"	1.1/2"
62WB	105	680	2.250	850	2.560	1.500	1.760	08	1.850	4"	2.1/2"	2.1/2"	2"

Dimensiones en mm

TABLA DE CAPACIDAD COMPRESOR RECIPROCANTE SERIE W

SIMPLE ETAPA

Alta		-15/+35 °C		-10/+35 °C		-5/+35 °C		0/+35 °C		+5/+35 °C	
Modelo	m ³ /h	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW
4WA	155	57,0	21,7	73,0	23,3	91,6	24,5	113,2	25,2	139,5	25,2
6WA	233	85,5	32,6	109,5	35,0	137,5	36,8	169,9	37,8	209,3	37,8
8WA	310	114,0	43,5	146,0	46,7	183,3	49,1	226,5	50,4	279,1	50,4
4WB	382	139,3	50,6	179,9	54,7	227,5	58,0	283,2	60,4	351,7	62,0
6WB	573	209,0	75,8	269,9	82,1	341,3	87,0	424,8	90,6	527,6	93,0
8WB	765	278,6	101,1	359,8	109,5	455,1	116,0	566,4	120,9	703,5	124,0

BOOSTER

Baja		-45/-10 °C		-42/-10 °C		-40/-10 °C		-38/-10 °C		-35/-10 °C		-32/-10 °C		-30/-10 °C		-25/-10 °C	
Modelo	m ³ /h	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW
4WA	155	13,5	6,6	17,2	7,1	20,2	7,5	23,5	7,9	29,4	8,3	36,3	8,6	41,7	8,8	57,3	12,9
6WA	233	20,2	9,8	25,9	10,7	30,3	11,3	35,3	11,8	44,1	12,5	54,5	12,9	62,5	13,1	86,0	19,4
8WA	310	26,9	13,1	34,5	14,3	40,4	15,0	47,1	15,7	58,5	16,6	72,7	17,3	83,4	17,5	114,6	25,9
4WB	382	33,2	16,2	42,5	17,6	49,8	18,5	58,0	19,4	72,4	20,5	89,6	21,3	102,7	21,6	135,5	28,6
6WB	573	49,8	24,2	63,7	26,4	74,7	27,8	87,0	29,1	108,6	30,7	134,3	31,9	154,1	32,4	203,3	42,9
8WB	765	66,4	32,3	85,0	35,2	99,5	37,0	116,0	38,7	144,8	40,9	179,1	42,5	205,5	43,1	271,0	57,2

DOBLE ETAPA

Baja		-45/+35 °C		-42/+35 °C		-40/+35 °C		-38/+35 °C		-35/+35 °C		-32/+35 °C		-30/+35 °C		-25/+35 °C	
Modelo	m ³ /h	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW
42WA	155	16,8	15,5	20,1	16,7	22,5	17,5	25,2	18,3	29,7	19,4	34,7	20,7	38,3	21,5	48,7	23,5
62WA	233	22,6	20,2	26,9	21,7	30,1	22,7	33,5	23,8	39,4	25,4	45,8	27,0	50,5	28,1	64,1	30,7
42WB	382	39,2	35,4	48,9	39,9	54,9	41,9	61,5	43,8	72,5	46,8	84,9	49,8	94,4	51,7	120,4	56,9
62WB	573	54,8	48,6	65,4	52,4	73,3	54,9	81,9	57,5	96,2	61,6	112,3	65,7	124,2	68,5	159,1	75,7

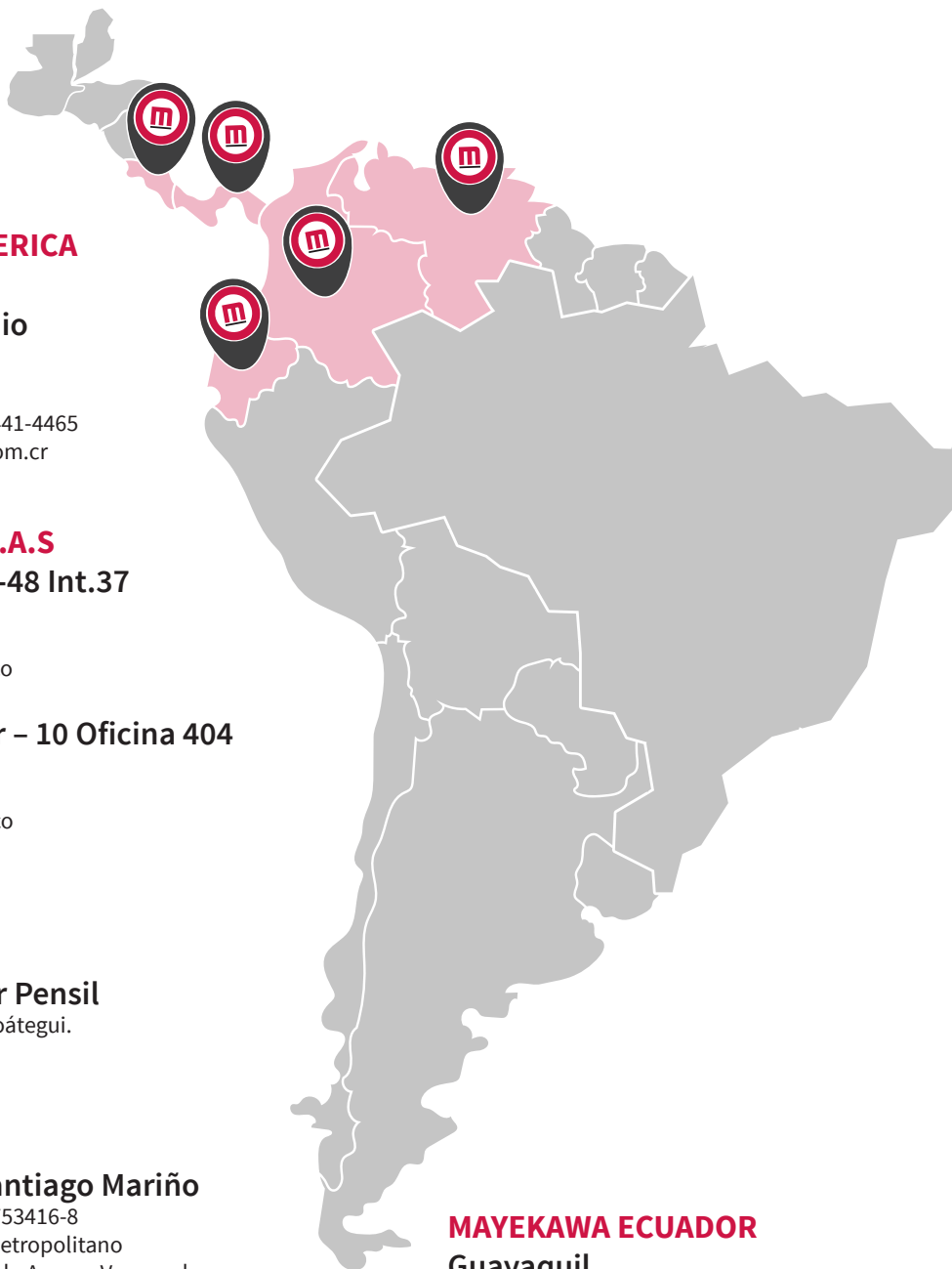
Nota: Gas Refrigerante: Amoniaco / R717 - Rotación del Compresores: 1.200 rpm (1.150rpm solamente para 42WB en -45 / + 35°C)

Sub-enfriamiento de 2°C y supercalentamiento de 2°C

* Las especificaciones de este producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

SUCURSALES MAYEKAWA

MIDDLE AMERICA



MAYEKAWA CENTRO AMERICA

Alajuela - Costa Rica

Bodega No. 63 condominio

Comercial Terrum

Cacique Rio Segundo- Alajuela

Tel: (+506) 2441-4464 / Fax (+506) 2441-4465

E-mail: mayekawacr@mayekawa.com.cr

MAYEKAWA COLOMBIA S.A.S

Bogotá: Transv. 93 No 53-48 Int.37

Parque Industrial El Dorado

Tel: (57+1) 430-9980

E-mail: servicios@mayekawa.com.co

Medellín Cr 43b No. 8 sur – 10 Oficina 404

Edificio Oviedo

Tel: (57+4) 313-4343

E-mail: medellin@mayekawa.com.co

MAYEKAWA VENEZUELA

Puerto la Cruz

Avenida Municipal Sector Pensil

Local 57 Puerto La Cruz Estado Anzoátegui.

Teléfonos: (+58-281)-2688012

Email: ventas@mycomve.com

Maracay

Avenida Intercomunal Santiago Mariño

Tramo Turmero - Maracay RIF J- 30753416-8

Sector La Provincia Ed. Techomat Metropolitano

Piso 1 local 3 Turmero CP 2107 Estado Aragua Venezuela

Tel: (+58-243) 2694913 / 2693003

Fax: (+58-243) 269- 3952

Email: ventas@mycomve.com

Maracaibo

Calle 148. Centro Empresarial

San Francisco Locales 5 Y 6.

Zona Industrial II. Maracaibo Estado Zulia.

Teléfonos: (+58-261)-7360652 / (+58-261)-4181760

Email: ventas@mycomve.com

MAYEKAWA ECUADOR

Guayaquil

Ciudadela Los Álamos Manzana 26 Sl. 18

E-mail: info@mayekawa.com.ec

MAYEKAWA PANAMÁ

Ciudad de Panamá, Bellavista, Obarrio

Calle Samuel Lewis, P.H. Denovo,

Oficina 600B

Tel: (+507) 395 1694 / Móvil (+507) 6666 1468

E-mail: diego.leguizamón@mayekawa.com.co

Mayekawa Middle America

Colombia - Costa Rica - Venezuela - Ecuador - Panamá - Guatemala - Honduras

Nicaragua - El Salvador - Belice